Techninės speifikacijos

Šis dokumentas numato gaminių gamybos bendruosius nurodymus.

1. MEDŽIAGOS

1.1. Plienas.
1.1.1. Medžiagų sertifikatai – ne mažiau kaip **2.1**, pagal [3].
1.1.2. Suvirinimo medžiagos: gamintojo pasirinkimas.

1.2. Tvirtinimo detalės.
1.2.1. Medžiagų sertifikatai – ne mažiau kaip **2.1**, pagal [3].
1.2.2. Turi būti cinkuotos.

2. GAMINIŲ IŠ PLIENO GAMYBA IR SURINKIMAS.

2.1. Visi plieno konstrukcijų elementai ir detalės turi būti pagaminti ir sumontuoti pagal konstravimo dokumentacijos komplekto brėžinius, šį dokumentą ir pagal [1] ir [2].

2.2. Suvirintų konstrukcijų bendrosios leistinosios nuokrypos – **BF**, jeigu nenurodyta kitaip, pagal [4].

Lentelė 1 [4]. Leistinieji nuokrypiai linijiniams matmenims

Nuokrypio klasė		**Leistinieji nuokrypiai nominaliniams matmenų diapazonams**							
Žymuo	**Rūšis**	2 iki 30	virš 30 iki 120	virš 400 iki 1000	virš 1000 iki 2000	virš 2000 iki 4000	virš 4000 iki 8000	virš 8000 iki 12000	virš 12000 iki 16000
A	tikslus	±1	±1	±2	±0.3	±4	±5	±6	±7
B	**vidutinis**	**±2**	**±2**	**±3**	**±4**	**±6**	**±8**	**±10**	**±12**
C	šiurkštus	±3	±4	±6	±8	±11	±14	±18	±21
D	labai šiurkštus	±4	±7	±9	±12	±16	±21	±27	±32

LAIDA	IŠLEIDIMO DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)				
Atestatas Nr.				STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS **Balkono stogo adresu Visagino g. 9, b. 25, LT-31106, Visagino m. paprastojo remonto projektas**		
				STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS **Gyvenamosios paskirties daugiabutis pastatas Visagino g. 9, unikalus nr. 3098-1002-3013**		
22299	PV	K. Papkovskij				
	Atliko	O. Timoščuk				
				DOKUMENTO PAVADINIMAS	FORMATAS	LAIDA
				Techninės specifikacijos	A4	A
Lt	STATYTOJAS IR (ARBA)UŽSAKOVAS			DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ
	UAB „Visagino būstas“			**TE552.P-PRP-TS**	1	7

Lentelė 3 [4]. Leistinieji nuokrypiai tiesumui, plokštumui, lygiagretumui

Nuokrypio klasė		**Nominaliniai matmenų diapazonai, L, mm (pagal ilgesnę paviršiaus pusę)**							
Žymuo	**Rūšis**	30 iki 120	virš 120 iki 400	virš 400 iki 1000	virš 1000 iki 2000	virš 2000 iki 4000	virš 4000 iki 8000	virš 8000 iki 12000	virš 12000 iki 16000
		Leistinieji nuokrypiai							
E	tikslus	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6
F	**vidutinis**	**1**	**1.5**	**3**	**4.5**	**6**	**8**	**10**	**12**
G	šiurkštus	1.5	3	5.5	9	11	16	20	22
H	labai šiurkštus	2.5	5	9	14	18	26	32	36

2.3. Mechaniškai apdirbtų gaminių bendrosios leistinosios nuokrypos – **mK**, jeigu nenurodyta kitaip, pagal [5] ir [6].

Lentelė 1 [5]. Leistinieji nuokrypiai linijiniams matmenims

Nuokrypio klasė		**Leistinieji nuokrypiai pagrindiniams matmenų diapazonams**							
Žymuo	**Rūšis**	0.5 iki 3	virš 3 iki 6	virš 6 iki 30	virš 30 iki 120	virš 120 iki 400	virš 400 iki 1000	virš 1000 iki 2000	virš 2000 iki 4000
f	tikslus	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—
m	**vidutinis**	**±0.1**	**±0.1**	**±0.2**	**±0.3**	**±0.5**	**±0.8**	**±1.2**	**±2**
c	šiurkštus	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
v	labai šiurkštus	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8

Lentelė 3 [5]. Leistinieji nuokrypiai kampiniams matmenims

Nuokrypio klasė		**Leistinieji nuokrypiai matmenų diapazonams, mm., pagal trumpiausią kampo pusę**				
Žymuo	**Rūšis**	iki 10	virš 10 iki 50	virš 50 iki 120	virš 120 iki 400	virš 400
f	tikslus	**±1°**	**±0°30‘**	**±0°20‘**	**±0°10‘**	**±0°5‘**
m	**vidutinis**					
c	šiurkštus	±1°30‘	±1°	±0°30‘	±0°15‘	±0°10‘
v	labai šiurkštus	±3°	±2°	±1	±0°30‘	±0°20‘

Lentelė 1 [6]. Bendrieji nuokrypiai tiesumui bei plokštumui

Nuokrypio klasė	**Tiesumo bei plokštumo leistinieji nuokrypiai nominaliniams matmenų diapazonams**					
	iki 10	virš 10 iki 30	virš 30 iki 100	virš 100 iki 300	virš 300 iki 1000	virš 1000 iki 3000
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
K	**0.05**	**0.1**	**0.2**	**0.4**	**0.6**	**0.8**
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6

Lentelė 2 [6]. Bendrieji nuokrypiai paviršiaus statmenumui

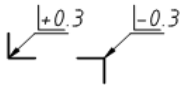
Nuokrypio klasė	**Paviršiaus statmenumo leistinieji nuokrypiai nominaliniams matmenų diapazonams**			
	iki 100	virš 100 iki 300	virš 300 iki 1000	virš 1000 iki 3000
H	0.02	0.05	0.1	0.2
K	0.05	0.1	0.2	0.4
L	0.1	0.2	0.4	0.8

Lentelė 3 [6]. Bendrieji nuokrypiai simetriškumui

Nuokrypio klasė	Simetriškumo liestinėji nuokrypiai nominaliniams matmenų diapazonams			
	iki 100	virš 100 iki 300	virš 300 iki 1000	virš 1000 iki 3000
H	0.5			
K	**0.6**		**0.8**	**1**
L	0.6	1	1.5	2

2.4. Mechaniškai apdirbtų gaminių paviršiaus šiurkštumas – **Ra 12.5**, jeigu nenurodyta kitaip.

2.5. Nenurodyti briaunų forma ir matmenys pagal [7]:



2.6. Suvirinimas.

2.6.1. Virininių jungčių paruošimas – pagal [8].

2.6.2. Virininių jungčių kokybės kontrolė:

- Apžiūrimoji kontrolė – 100%, jeigu nenurodyta kitaip, pagal [9];

2.6.3. Virininių jungčių kokybės lygmuo – **D**, jeigu nenurodyta kitaip, pagal [10].

2.6.4. Suvirinimo medžiagos: gamintojo pasirinkimas.

2.7. Inkariniai varžtai turi būti įrengti pagal gamintojo instrukciją

3. GAMINIŲ IŠ KANALINIO POLIKARBONATO GAMYBA IR SURINKIMAS.

3.1. Polikarbonato pjaustymo būdai

Prieš pradedant pjaustyti kanalinį polikarbonatą, įsitikinkite, kad plokštė padėta tvirtai ir nevibruos. Polikarbonatą galima pjaustyti diskiniu ar rankiniu pjūklu arba kanceliariniu peiliuku (priklauso nuo polikarbonato storio). Laikykite plokštę šalia pjūklo, pjaukite lėtais ir tolygiais judesiais, o pjūklą laikykite mažu kampu.

3.2. Gręžimas

Montuojant kanalinį polikarbonatą svarbu tvirtinimo varžtų negręžti tiesiai per plokštę. Prieš tvirtinant plokštes, rekomenduojama pragręžti skylutes varžtams, kad medžiagai plečiantis ar traukiantis, ši netraškėtų. Kanalinio polikarbonato plokštes galima gręžti rankiniais arba elektriniais grąžtais. Jeigu pasirinkote naudoti elektrinį grąžtą, nustatykite lėtą sukimo greitį. Naudokite mūrui skirtą grąžtą, paremkite plokštę iš apačios ties gręžiama skyle. Taip išvengsite vibracijos. Dideles skyles (18 mm), įvertindami galimą pasislinkimą dėl įkaitimo gręžiant, pirma išgręžkite plonesniu grąžtu. Visada gręžkite tarp pertvarų ir bent 30 mm atstumu nuo plokštės krašto.

3.3. Plokštės galų užsandarinimas

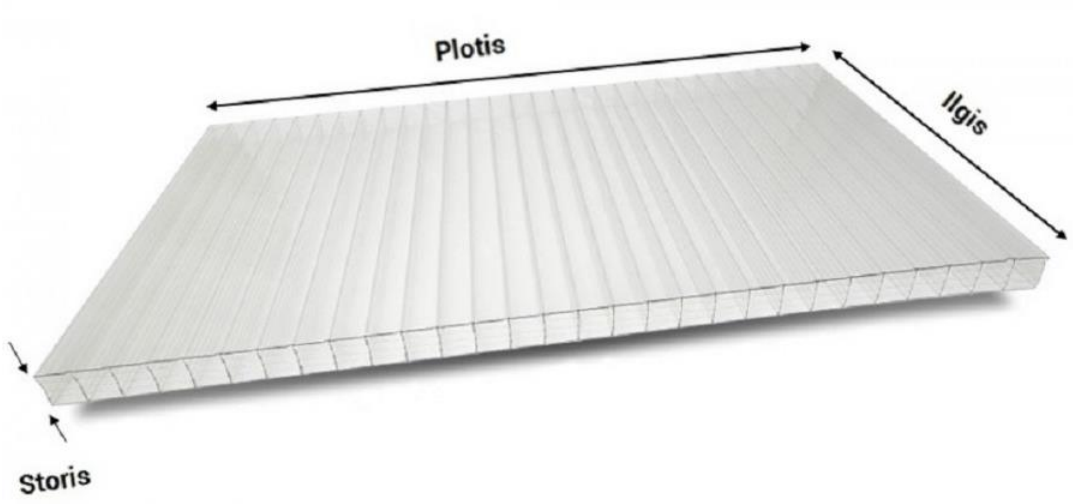
Plokštės viršuje turi būti naudojama sandarinimo juosta, kad nepatektų drėgmės, dulkių ir vabzdžių. Būtina naudoti neutralų silikoną, kadangi universalus silikonas sukelia polikarbonato skilinėjimą ir irimą. Orui laidi juosta turi būti naudojama plokštės apačioje, tam, kad sumažintų kondensato susidarymo galimybę ir užkirstų kelią dulkių ir vabzdžių patekimui į plokštės vidų. Orui laidi juosta turi būti uždengta „U“ arba „F“ formos profiliu, kuris mažais silikono burbuliukais priklijuojamas prie plokštės paviršiaus.

3.4. Plokščių montavimas prie konstrukcijos

Lakštų tvirtinimui prie konstrukcijos patariame skirti ypatingą dėmesį ir jokiu būdu netaupyti laiko. Tai paskutinis žingsnis, kurį atlikus galimi du rezultatai: ilgalaikis, akiai patrauklus vaizdas ir priešingai - nemalonus, nuviliantis rezultatas. Kaip jau buvo paminėta anksčiau, lakštus tvirtinant prie konstrukcijos, ypač svarbu varžto negręžti tiesiai per plokštę, neskubėti ir varžtą prisukti tiesiai, antraip, laikui bėgant, polikarbonatas ims žaliuoti, kanaluose rinksis kondensatas ar sulūš, jeigu gaus didesnę apkrovą.

3.5. Plokščių orientacija
Tvirtindami lakštus, užtikrinkite, kad standumo briaunos nebūtų išdėstytos horizontaliai, nes tarp sluoksnių kaupsis kondensatas.

Plokštės ilgis matuojamas lygiagrečiai kanalų išsidėstymo krypčiai



3.6. Pabaigus montuoti, būtina nuimti apsauginę plėvelę

4. DAŽYMAS / PADENGIMAS

4.1. Šie gaminiai turi būti nudažyti:

Nr.	Pavadinimas	Dokumentas	Pastaba
1	Balkono stogo karkasas	TE552.K-DP-01.00-B.S	
2	Plokštė	TE552.K-DP-00.04-B.D	

5.1 Padengimas:

Nr.	Parametras	Reikšmė
1	Atmosferos korozijos kategorija [11]	C3 (vidurinė)
2	Spalva, RAL bet kuris iš (pilkos atspalvis)	7000-7006, 7010-7013, 7015; 7016, 7021-7024, 7026, 7030-7040, 7042-7048

4.2. Padengimą atlikti pagal gamintojo instrukcijos